

新建钢化玻璃生产线及仓储物流建
设项目竣工环境保护
验收监测报告表

建设单位：陇南市武都区万红仓储物流有限公司

编制单位：陇南市武都区万红仓储物流有限公司

2024年7月

建设单位法人代表：焦运现

编制单位法人代表：焦运现

项目 负责人：石欣鸣

报告 编制 人：张帅蓬

建设单位：陇南市武都区万红仓储物流有限公司（盖章）

电话：18293913887

传真： /

邮编：746000

地址：甘肃省省陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝

表一

项目名称	新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目				
建设单位	陇南市武都区万红仓储物流有限公司				
建设性质	新建 <input checked="" type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技改 <input type="checkbox"/> 迁建 <input type="checkbox"/>				
建设地点	甘肃省陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝 (坐标: 东经 104 度 51 分 52.019 秒, 北纬 33 度 24 分 47.925 秒)				
主要产品名称	钢化玻璃、中空玻璃、夹胶玻璃				
设计生产能力	1 条年产 100 万 m ² 的钢化玻璃生产线; 1 条年产 4 万 m ² (双层) 的中空玻璃生产线; 1 条年产 1 万 m ² (双层) 的夹胶玻璃生产线				
实际生产能力	1 条年产 85 万 m ² 的钢化玻璃生产线; 1 条年产 4 万 m ² (双层) 的中空玻璃生产线; 1 条年产 1 万 m ² (双层) 的夹胶玻璃生产线				
建设项目环评时间	2022 年 3 月	开工建设时间	2017 年 3 月		
调试时间	2018 年 11 月	验收现场监测时间	2024 年 7 月 19 日~20 日		
环评报告表审批部门	陇南市生态环境局武都分局	环评报告表编制单位	陇南宸华环境工程咨询有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	3000 万元	环保投资概算	45 万元	比例	1.50%
实际总概算	2800 万元	环保投资	40 万元	比例	1.43%
验收监测依据	<p>(1)《建设项目环境保护管理条例》国务院令第 682 号, 2017 年 10 月 1 日;</p> <p>(2)《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号);</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]4 号, 2017 年 11 月 20 日发布实施);</p> <p>(4)关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》的通知(环办环评函[2020]688 号);</p> <p>(5)《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表》陇南宸华环境工程咨询有限公司, 2021 年 12 月;</p> <p>(6)《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表的批复》武环发[2022]38 号, 2022 年 3 月 1 日;</p> <p>(7)2024 年 6 月 21 日, 陇南市武都区万红仓储物流有限公司完成固定污染源排污许可填报, 其编号为: 91621202MA725FAE8E001U。</p>				

(1)噪声排放标准:环评设计噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类和4类标准限值要求;运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中2类标准限值,项目所在地为声功能规划2类区,具体见表1-1。

表 1-1 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(摘录) 单位: dB(A)

类别	昼间	夜间
2类	60	50
4类	70	55

(2)废气排放标准:项目运营期产生的颗粒物、非甲烷总烃在厂界四周执行《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)中无组织监控限值要求;非甲烷总烃在厂界内执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)中标准限值要求,与环评阶段一致,未发生变化。

各标准排放限值详见表1-2、表1-3。

表 1-2 大气污染物综合排放标准(摘录) 单位 mg/m³

废气	执行标准	标准限值		
		污染物	监控点	浓度(mg/m ³)
无组织	《大气污染物综合排放标准》(GB 16297-1996)	颗粒物	周界外浓度最高点	1.0
		NMHC	高点	4.0

表 1-3 挥发性有机物无组织排放控制标准(摘录) 单位 mg/m³

废气	执行标准	标准限值(监控点处小时均值)		
		污染物	监控点	浓度(mg/m ³)
无组织	《挥发性有机物无组织排放控制标准》(GB 37822-2019)	NMHC	厂房外设置监控点	10

(3)固体废物:本项目一般工业固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB 18599-2020)中相关要求,与环评阶段一致。

环评设计危险废物执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2001)及环保部2013年36号公告修改单中贮存、处置标准。本次验收阶段,危废暂存间贮存危险废物严格按照《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)中相关规定执行。

表二

1、工程建设内容：

1.1 项目概况

项目名称：新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目

建设性质：新建

建设单位：陇南市武都区万红仓储物流有限公司

建设地点：甘肃省陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝（地理坐标：东经 104 度 51 分 52.019 秒，北纬 33 度 24 分 47.925 秒），与环评阶段一致。具体地理位置见附图 1。

1.2 建设内容

新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目占地面积为 9192.35m²，总建筑面积为 5785m²，本次验收建设内容主要为主体工程（生产区）、辅助工程（办公区等）、储运工程、公用工程（供水、供电、采暖）和环保工程（危废暂存间等）组成。本次验收内容及规模见表 2-1 所示：

表 2-1 项目主要建设内容一览表

工程类别	工程名称	环评阶段	验收阶段	备注
主体工程	生产车间	厂区北部，建筑面积 3000m ² ，1 层彩钢钢结构，车间内安装年产 100 万 m ² 的钢化玻璃生产线一条，年产 4 万 m ² （双层）中空玻璃生产线一条，年产 1 万 m ² （双层）夹胶玻璃生产线一条。共设置 3 条玻璃生产线。	厂区北部有 1 层建筑面积 3000m ² 彩钢钢结构车间，车间内安装年产 85 万 m ² 的钢化玻璃生产线一条，年产 4 万 m ² （双层）中空玻璃生产线一条，年产 1 万 m ² （双层）夹胶玻璃生产线一条。共设置 3 条玻璃生产线。	受市场需求影响，钢化玻璃年产量少于环评设计年产量
储运工程	仓库	厂区南部建 1 层彩钢结构建筑面积为 800m ² 的原材料存放库，1 层彩钢结构建筑面积为 1500m ² 的成品贮存库。	厂区南部建 1 层彩钢结构建筑面积为 800m ² 的原材料存放库，1 层彩钢结构建筑面积为 1500m ² 的成品贮存库。	一致
	交通运输	厂区内部道路将厂区东西两个区域连接起来，内部道路在东侧与国道 G212 线相连接，交通便利，方便材料和成品的运输。	厂区内部道路将厂区东西两个区域连接起来，内部道路在东侧与国道 G212 线相连接，交通便利，方便材料和成品的运输。	一致
辅助工程	办公区	厂区中部，建筑面积 50m ² ，1 层砖混结构。	1 层砖混结构建筑面积 50m ² ，位于厂区中部。	一致
	员工宿舍	厂区中部，建筑面积 400m ² ，砖混结构。	1 层砖混结构建筑面积 400m ² ，位于厂区中部。	一致

公用工程	食堂	厂区中部，建筑面积 20m ² ，砖混结构。	1 层砖混结构建筑面积 20m ² ，位于厂区中部。	一致	
	厕所	厂区中部，建筑面积 15m ² ，砖混结构。	1 层砖混结构环保厕所，建筑面积 15m ² ，位于厂区中部生活区。	一致	
	供水	生产、生活用水来自山泉水。	生产、生活用水来自山泉水。	一致	
	排水	采用雨污分流制。雨水经厂区四周汇水渠道收集后，外排厂区；生产废水经循环水池沉淀后全部回用，不外排；食堂废水经隔油池处理后，和其他生活污水一起，进入化粪池沷肥，采用吸粪车定期清运，作为农田肥料使用，不外排。	厂区采用雨污分流，雨水经雨水下水管网流出厂区；生产废水经沉淀池处理后回用生产，不外排；食堂废水经隔油池处理后与厂区其他生活污水一起接入化粪池，定期由专业清污车清运，不外排。	一致	
	供电	由当地供电电网提供。	由当地供电电网提供。	一致	
	供暖	办公室冬季采用电暖采暖，生产加工区不设采暖设备。	生产加工区未设采暖设备，冬季办公区使用电暖。	一致	
通风	办公室采用自然通风，生产加工区安装排风扇，强制通风。	办公区自然通风，生产加工区安装排风扇，强制通风。	一致		
环保工程	废气	油烟	食堂油烟由油烟净化器处理达标后通过烟道外排。	食堂油烟经油烟净化器处理达标后通过烟道外排。	一致
		粉尘	对切割铝条设备周围围挡，定期清扫。	切割铝条设备周围进行围挡，定期清扫切割设备周围地面。	一致
		非甲烷总烃	生产车间设排风扇，加强车间通风。	生产车间设排风扇，加强车间通风。	一致
	废水	生产废水	经循环水池后全部回用，不外排。	生产废水经沉淀处理后回用于生产，不外排。	一致
		生活污水	食堂废水经隔油池处理后，和其他生活污水一起，进入化粪池沷肥，采用吸粪车清运，作为农田肥料使用，不外排。	食堂废水经隔油处理后，与厂区生活污水一起进入化粪池，定期由北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司专业排污车清运，不外排。	一致
	噪声	低噪声设备，基础安装减震垫、密闭生产车间等。	使用低噪声的设备置于生产车间内，采用基础减震、厂房隔声等。	一致	
	固废	一般固废	不合格玻璃产品、玻璃废边角料和沉淀池玻璃碎渣等一般工业固废，经分类收集后，暂存于一般固废暂存间，外售废旧玻璃加工企业资源化利用；废铝条、废胶桶（不含胶）、废包装边角料收集后暂存于一般固废暂存间，外售废品回收站综合利用。	不合格的玻璃产品、切割边角料、玻璃碎渣等经收集后外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用；废铝条、废包装等分类收集后暂存于一般固废暂存厂房，统一外售于废品回收站综合利用；废胶桶厂家回收。	/
		厨余垃圾	收集后交由饲料加工厂资源化利用。	厨余垃圾日常产生量很少，分类收集后和生活垃圾一起综合处理。	/
		生活垃圾	生活垃圾集中收集后，定期运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点。	生活垃圾经收集后及时拉运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点由环卫部门处置。	一致

	危险 废物	胶桶内衬隔层、废胶和废机油等危险废物，设危废暂存间，地面硬化防渗，委托有资质单位处理。	厂区暂未产生纬线废物，后续产生经分类收集后分区暂存于危废间，定期委托有资质的单位处置。危废暂存间严格按照 GB 18597-2023 中相关要求建设。	一致
--	----------	---	---	----

1.3 项目方案及生产规模

本项目环评设计年产钢化玻璃共 100 万 m²，根据市场需求，其中约 90%的钢化玻璃直接外售，10%的根据客户需求继续加工成中空玻璃和夹胶玻璃外售；验收阶段由于受市场需求限制，年产钢化玻璃共 85 万，其中约 88%的钢化玻璃直接外售，12%的根据客户需求继续加工成中空玻璃和夹胶玻璃外售，环评设计与验收阶段主要产品及产量的变化情况，具体见表 2-2。

表 2-2 项目产品方案一览表

产品名称	环评阶段产能（万m ² /a）	验收阶段产能（万m ² /a）	备注
钢化玻璃	90	75	依市场情况而定
中空玻璃	4（双层）	4（双层）	
夹胶玻璃	1（双层）	1（双层）	

表 2-3 项目产品性质

产品名称	性质
钢化玻璃	<p>钢化玻璃属于安全玻璃，是一种预应力玻璃，为提高玻璃的强度，通常使用化学或物理的方法，在玻璃表面形成压应力，玻璃承受外力时首先抵消表层应力，从而提高了承载能力，增强玻璃自身抗风压性、寒暑性、冲击性等。广泛用于高层建筑门窗、玻璃幕墙、室内隔断玻璃、采光顶棚、观光电梯通道、家具、玻璃护栏等。</p> <p>钢化玻璃其产品特性：①具有高强度，同等厚度的钢化玻璃抗冲击强度是普通玻璃的 3~5 倍，抗弯强度是普通玻璃的 3~5 倍；②具有良好的热稳定性，能承受的温差是普通玻璃的 3 倍，可承受 200℃的温差变化。</p>
中空玻璃	<p>中空玻璃是一种良好的隔热、隔音、美观适用、并可降低建筑物自重的新型建筑材料。它是由两片(或多片)玻璃，使用高强度、高气密性复合粘结剂，将玻璃片与内含干燥剂的铝合金框架粘结，制成的高效能隔音隔热玻璃。</p> <p>中空玻璃是由两层或多层平板玻璃构成。四周用高强高气密性复合粘结剂，将两片或多片玻璃与密封条、玻璃条粘接、密封。中间充入干燥气体，框内充以干燥剂，以保证玻璃片间空气的干燥度。可以根据要求选用各种不同性能的玻璃原片，如无色透明浮法玻璃压花玻璃、吸热玻璃、热反射玻璃、夹丝玻璃、钢化玻璃等与边框(铝框架或玻璃条等)，经胶结、焊接或熔接而制成。</p>
夹胶玻璃	<p>夹胶玻璃是由两片或多片玻璃，之间夹了一层或多层有机聚合物中间膜，经过特殊的高温预压(或抽真空)及高温高压工艺处理后，使玻璃和中间膜永久粘合为一体的复合玻璃产品。</p>

常用的夹胶玻璃中间膜有 PVB、SGP、PVB、PU 等，具有通透、防爆、防水、防紫外线等特性，广泛用于工程装饰、户外装饰和家居装饰等。

1.4 设备

本项目现阶段主要生产设备详见下表所示。

表 2-4 本项目主要生产设备表

序号	环评阶段设备名称	型号	环评阶段台数	验收阶段台数	备注
1	玻璃切割机	TL-GSP	1 台	1 台	与环评阶段一致
2	玻璃直线磨边机	DEWAY	1 台	1 台	与环评阶段一致
3	玻璃直线磨边机	TGM8325	1 台	1 台	与环评阶段一致
4	玻璃直线磨边机	TGM9325	1 台	1 台	与环评阶段一致
5	玻璃磨边机	Model	2 台	2 台	与环评阶段一致
6	玻璃钻孔机	DZ1345B	1 台	1 台	与环评阶段一致
7	玻璃清洗机	TYPE	1 台	1 台	与环评阶段一致
8	玻璃清洗干燥机	BXW1600	3 台	3 台	与环评阶段一致
9	玻璃钢化炉	GX-QDLP-2450	1 台	1 台	与环评阶段一致
10	丁基胶涂布机	JT01	1 台	1 台	与环评阶段一致
11	打胶机	MGM	1 台	1 台	与环评阶段一致
12	立式中空玻璃生产线	LBP2000WS	1 条	1 条	与环评阶段一致
13	玻璃中转台	Model	1 台	1 台	与环评阶段一致
14	玻璃上片台	/	1 套	1 套	与环评阶段一致
15	叉车	/	1 台	1 台	与环评阶段一致

本次验收与环评阶段相比，项目运营生产设备均与环评阶段一致。

1.5 本项目平面布置

项目场址呈不规则形状，结合项目生产工艺及厂区所在地势，厂区平面布置按地形分为东、西两个厂区。西面厂区依次布置有玻璃加工区、办公区、宿舍、食堂，一般固废储存厂房、循环沉淀池布置在厂区生产加工车间北侧，化粪池、隔油池布置在职工宿舍和食堂北侧。东侧厂区主要为原材料堆放区、成品堆放区、危废暂存间。项目区东侧设一个出入口，与国道 212 相接，便于原料及产品的运输。危废暂存间远离生活区和生产加工区。

与环评阶段相比，项目现阶段厂区生产设施和车间、仓库、办公生活等布置和环评阶段相同，未发生变化。总平面布置详见附图 2。

1.6 工程总投资

本项目现阶段实际总投资为 2800 万元，建设所需资金除了企业自筹部分，剩余部分为银行贷款。由于受市场物料价格变动，与环评阶段预算相比减少 200 万元。

1.7 劳动定员及工作制度

本项目环评设计劳动定员 20 人，全年生产时间为 300d，每班工作 8h，每天 1 班生产；验收阶段，劳动定员 40 人，全年生产时间为 300d，每班工作 8h，每天 1 班生产，与环评阶段相比工作制度一致，为保证产品质量，劳动定员增加 20 人，但产能规模不变。

1.8 公用工程

本项目用水包括生活用水和生产用水，来自当地山泉水，与环评阶段一致。

1.8.1 供电

本项目用电，由当地供电电网提供。

1.8.2 供热

项目生产加工区不设采暖设备，办公室冬季采用电暖取暖。

1.8.3 给排水

(1)生活用水

①食堂用水

项目区设有食堂，员工 40 人，年工作 300d，食堂用水量约 $1.0\text{m}^3/\text{d}$ ($300\text{m}^3/\text{a}$)，损耗量为 20%，废水量约为 $0.8\text{m}^3/\text{d}$ ($240\text{m}^3/\text{a}$)，经隔油池处理后进入化粪池，定期委托北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司专业排污车清运。

②其他生活用水

员工其他生活用水量为 $2.4\text{m}^3/\text{d}$ ($720\text{m}^3/\text{a}$)，损耗量为 20%，其他生活污水量为 $1.92\text{m}^3/\text{d}$ ($576\text{m}^3/\text{a}$)，生活污水排入化粪池，定期委托北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司专业排污车清运。

(2)生产用水

项目生产用水主要是为降低玻璃磨口温度、减少粉尘产生，保持玻璃表面清洁方便下一步加工。在玻璃磨边、钻孔工序采用湿式作业用水及清洗用水，项目生产夹胶玻璃和中空玻璃时无废水产生，直接由钢化玻璃加工而成。

项目钢化玻璃总产量为 100 万 m^2/a ，废水量为 $60\text{m}^3/\text{d}$ ($18000\text{m}^3/\text{a}$)，损耗量为 20%，项目用水量为 $75\text{m}^3/\text{d}$ ($22500\text{m}^3/\text{a}$)，玻璃清洗用水和钻孔磨边用水量比约为 1:2。玻璃清洗废水、磨边、钻孔冲洗废水通过设备下方的集水槽收集后，排入循环沉淀池，上层清液循环使用，不外排。

1.9 主要环境敏感点及保护目标

根据项目建设所处地理位置和当地的自然环境、社会环境功能以及本区域环境污染特征，其主要环境保护目标与环评阶段一致，未发生变化，具体如下：

(1)大气环境：本项目厂界外 500m 范围内不存在自然保护区、风景名胜区、文化区等区域，以厂址中心为原点，位于项目区西北侧约 460m 区域为下黄家坝村。

(2)声环境：本项目厂界外 50m 范围内无声环境保护目标。

(3)地表水环境：项目厂界周边 500m 范围内不存在地表水环境保护目标

(4)地下水环境：经调查，项目厂界外 500m 范围内不存在地下水集中式饮用水水源和热水、矿泉水、温泉等特殊地下水资源。

(5)生态环境：本项目用地范围内无生态环境保护目标。

(6)土壤环境

项目区域土壤环境质量执行《土壤环境质量 建设用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 36600-2018）中的筛选值标准和《土壤环境质量 农用地土壤污染风险管控标准（试行）》（GB 15618-2018）。

项目周围环境敏感目标详见下表。

表 2-5 项目周边环境敏感目标分布情况一览表

环境要素	环境敏感点	保护目标功能	坐标/m		相对厂址方位	距离/m	环境功能区	保护对象
			X	Y				
环境空气	下黄家坝村	居民区	-576	144	西北	460	《环境空气质量标准》(GB 3095-2012)及其修改单中二级标准	50 户 /230 人
土壤环境	项目占地范围内及周围 50m 范围内耕地、林地					不改变土壤理化性质，不对农作物造成影响		/

1.10 工程核查结论

本项目现阶段与污染影响类建设项目重大变动清单核查见表 2-6。

表 2-6 本项目与污染影响类建设项目重大变动清单核查见表

项目	污染影响类建设项目重大变动清单	本项目	是否属于重大变动
性质	1.建设项目开发、使用功能发生变化的。	与环评阶段一致，未发生变化。	不属于
规模	2.生产、处置或储存能力增大 30% 及以上的。	生产、处置或储存能力未增大。	不属于

	3.生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的。	生产、处置或储存能力未增大，未导致废水第一类污染物排放量增加。	不属于
	4.位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加 10%及以上的。	陇南市环境空气质量达到二级标准，属于达标区。项目生产、处置或储存能力与环评报告中一致，未增大。	不属于
地点	5.重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境防护距离范围变化且新增敏感点的。	建设地点、项目周围环境敏感点与环评报告一致，未变化。	不属于
生产工艺	6.新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一：（1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）；（2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的；（3）废水第一类污染物排放量增加的；（4）其他污染物排放量增加 10%及以上的。	未新增产品品种、生产工艺、主要生产装置、设备及配套设施，主要原辅材料未发生变化，与环评报告一致。	不属于
	7.物料运输、装卸、贮存方式变化，导致大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	物料运输、装卸、贮存方式与环评报告一致，未变化。	不属于
环境保护措施	8. 废气污染防治措施变化，导致第 6 条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加 10%及以上的。	厂区生产废气的防治措施未发生变化，大气污染物无组织的排放量未增加。	不属于
	9. 新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。	无新增废水直接排放口，运营期生产废水经沉淀处理后循环使用，不外排；生活污水经隔油池+化粪池处理后委托北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司，由专业排污车定期清运。	不属于
	10.新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低 10%及以上的。	无新增废气排放口；主要排放口排气筒高度未降低 10%及以上。	不属于
	11.噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。	噪声、土壤或地下水污染防治措施未变化，与环评要求一致。	不属于

	12.固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。	生活垃圾：厂区设垃圾桶，统一收集后定期拉运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点由环卫部门处置； 废铝条、材料废包装袋：集中收集后外售废品回收站； 不合格的玻璃产品、废玻璃边角料、玻璃渣：收集后暂存于一般固废厂房，统一外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用； 废胶桶：厂家回收； 废胶、废机油、废油桶：项目区目前未产生，后续产生废胶、废机油等危险废物，分类收集分区暂存于危废暂存间，定期委托有危废处理资质的单位处置。	不属于
	13.事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。	本项目区未建事故废水的暂存设施，若发生事故组建临时收集设施拉运处置。	不属于

与环评阶段相比，本次验收工程范围为已建成的工程内容。本项目现阶段性质、规模、地点、环保措施等与环评阶段基本一致，验收阶段一般固废暂存于一般固废暂存厂房，但不影响生产工艺，不属于发生重大变动的范围。根据关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688号），本项目不属于重大变动。

2、原辅材料消耗及水平衡

2.1 原辅材料消耗

本项目主要原辅材料与环评阶段一致，见表 2-7。

表 2-7 项目原辅材料消耗一览表

序号	环评阶段设计消耗		验收阶段实际可消耗		备注	
	名称	数量	名称	数量	用途	来源
1	浮法玻璃原片	110万m ² /a	浮法玻璃原片	90万m ² /a	/	外购
2	分子筛干燥剂	6.4t/a	分子筛干燥剂	6.4t/a	中空玻璃内层干燥剂	外购
3	硅酮密封胶	2.0t/a	硅酮密封胶	2.0t/a	中空玻璃第二道密封	外购
4	丁基胶	1.0t/a	丁基胶	1.0t/a	中空玻璃第一道密封	外购
5	铝条	1.0t/a	铝条	1.0t/a	生产中空玻璃	外购
6	夹胶玻璃封边胶带	0.7t/a	夹胶玻璃封边胶带	0.7t/a	夹胶玻璃封边	外购
7	塑料脚	0.5t/a	塑料脚	0.5t/a	生产中空玻璃	外购
8	夹胶玻璃胶水	0.2t/a	夹胶玻璃胶水	0.2t/a	夹胶玻璃灌胶	外购

9	包装纸箱	0.1t/a	包装纸箱	0.1t/a	包装产品	外购
10	水	412t/a	水	412t/a	/	当地山泉水
11	电	27.5×10 ⁴ kW·h/a	电	27.5×10 ⁴ kW·h/a	/	国家电网

注：项目生产过程中所使用的玻璃原片全部直接外购，项目区域内不进行玻璃原片的生产，不进行镀膜等处理。

项目原辅材料性质见下表 2-8。

表 2-8 项目原辅材料性质

原辅料名称	性质
浮法玻璃原片	用海沙、石英砂岩粉、纯碱、白云石等原料，按一定的比例配制，经熔窑高温熔融，玻璃液从池窑连续流至并浮在金属液面上，摊成厚度均匀平整、经火抛光的玻璃带，冷却硬化后脱离金属液，再经退火切割而成的透明无色平板玻璃。玻璃表面特别平整光滑、厚度非常均匀，光学畸变很小。
干燥剂	该项目使用 3A 和 13X 型的混合分子筛干燥剂，3A 混合分子筛干燥剂的化学式： $2/3K_2O \cdot 1/3Na_2O \cdot Al_2O_3 \cdot 2SiO_2 \cdot 9/2H_2O$ ，中空玻璃里的干燥剂主要作用有两个：①吸附包括中空玻璃合片时密封在空气层内的湿气以及在中空玻璃整个寿命期内进入空气层的湿气；②由于 13X 分子筛干燥剂比表面积大，可以通过物理吸附吸附密封在中空玻璃内的有机溶剂，这些有机溶剂是生产中空玻璃时由某些密封胶、机械油等所带来。
丁基胶	<p>丁基橡胶是异丁烯和异戊二烯的共聚物，它在 1943 年投入工业生产。其最大的特点是气密性好，能耐热、耐臭氧、耐老化、耐化学药品，并有吸震、电绝缘性能。缺点是硫化慢，加工性能较差。其主要用途是制作各种轮胎的内胎、无内胎轮胎的气密层、各种密封垫圈，在化学工业中作为防腐蚀性液体容器的衬里、管道和输送带，农业上用作防水材料。</p> <p>本项目使用的丁基胶是以聚异丁烯橡胶为基料的单组份、无溶剂、不出雾、不硫化，具有永久塑性的密封胶，属于中性胶，具有良好的化学稳定和热稳定性，耐温性范围-40-130℃，最高耐热温度 160℃，工作范围 110-145℃，在将丁基胶放入机缸内预热至 100℃时，仅有少量的有机废气（以非甲烷总烃计）产生。</p>
硅酮密封胶	该项目所用密封胶为硅酮密封胶，即玻璃胶，是一种弹性脱酸型室温硫化硅酮密封胶，以聚二甲基硅氧烷为主体原料，加入补强剂、交联剂、抗氧剂、促进剂、增塑剂等，以先进的工艺合成的单组份室温硫化型密封胶，耐大气老化性能好。可用于玻璃、陶瓷及铝合金、不含油脂的木材、砖、瓷砖等一般建筑材料的密封，也可用于防水，在真空状态下搅拌混合而成的膏粘稠液体，在室温下通过与空气中的水份发生应固化而形成弹性体硅橡胶。硅酮结构密封胶的成分有端羟基聚二甲基硅氧烷、交联剂、填料、偶联剂、增塑剂和催化剂。
夹层玻璃胶	夹层玻璃胶是一种用来加工夹层安全玻璃的工业原料，为单组分厌氧光固化夹层玻璃胶，道尔紫光改性丙烯酸酯胶粘剂，它是一种无色的透明的液体，利用阳光紫外线与氧隔绝而固化。通常都是用在两片玻璃之间再经固化后起粘结玻璃并将两片玻璃加工成为一体，最终达成加工后的夹层玻璃能起到玻璃防冲击防破碎的目的，加工后的夹层玻璃即使被破坏后也能保持玻璃的整体性，不会大量掉落到地上或伤到人们，好的夹层玻璃胶水加工成的夹层玻璃能达到

90%以上的透光率、能够让夹层玻璃十年不发黄、不脱层、不发白、不起泡、起到美观又安全的作用。

2.2 水平衡

本项目现阶段与环评阶段相比，生活用水有所增加，运营期给、排水平衡见表 2-9，水平衡图见图 2-1。

表 2-9 项目运营期给、排水情况一览表 单位:m³/d

序号	用水单位	总用水量	新鲜水量	回用水量	损耗水量	排水量	排水去向
1	生活用水	食堂用水	1.0	/	0.2	0.8	排污车定期清运
2		其他生活用水	2.4	/	0.48	1.92	
3	生产用水	75	75	/	15	60	循环使用
合计		78.4	78.4	/	15.65	62.72	

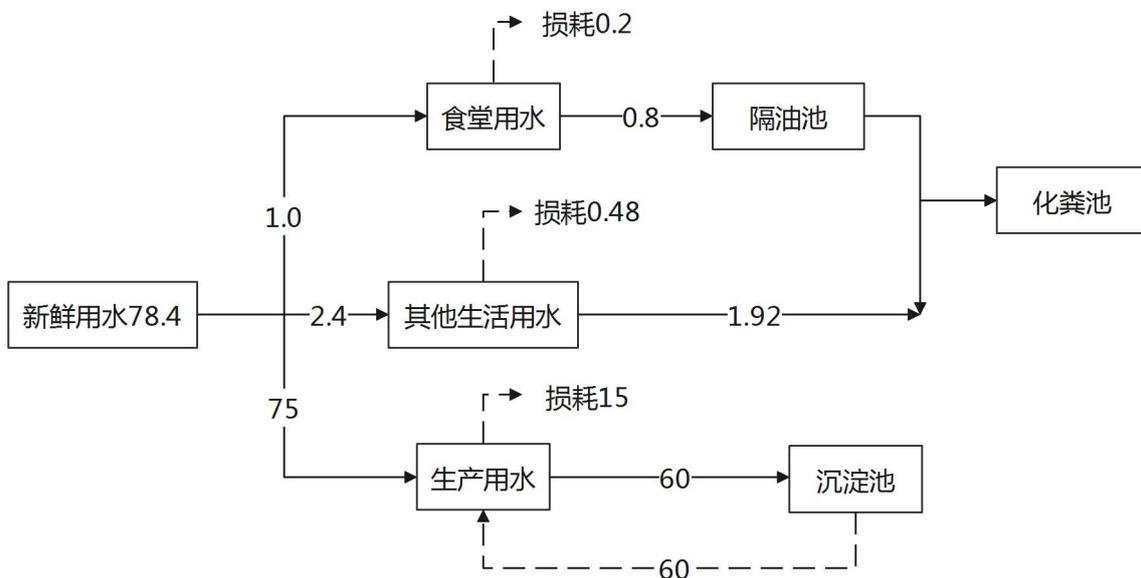


图 2-1 项目运营期水平衡图 单位: m³/d

3、主要工艺流程及产污环节

项目的主要工艺流程及产污环节与环评阶段一致，未发生变化。现阶段项目生产工艺流程及产污环节详见图 2-2、2-3、2-4，表 2-10、2-11、2-12。

3.1 钢化玻璃生产工艺流程及产污环节

(1) 生产工艺流程

①切割：将原材料(玻璃原片)放入自动玻璃切割机，按要求切割成所需要的尺寸，该过程产生噪声和固废。

②磨边：为了使玻璃边角光滑不伤手，使用磨边机对玻璃进行磨边。磨边时喷水进行抑尘、冷却磨轮，产生的石英粉末被水带入循环沉淀池中，由于采用湿法工

艺，该工序没有粉尘产生，产生噪声和废水。

③钻孔：根据客户的要求，将部分磨边后的玻璃使用钻孔机进行钻孔，钻孔时有水从中空的金刚钻头流出，抑尘的同时也冷却了钻头，打孔产生的废水进入循环沉淀池，该工序产生噪声和废水。

④清洗、干燥：为了消除玻璃表面的灰尘以及前道工序处理后残留的石英粉，对磨边、钻孔后的玻璃进行清洗，清洗过程中不添加任何洗涤剂，清洗后的玻璃进入玻璃清洗干燥机进行烘干，采用电加热烘干，该过程产生废水和噪声。

⑤钢化工序：清洗烘干后的玻璃匀速通过电加热钢化炉，加热温度 600℃左右，然后经钢化炉自带的风机向玻璃喷吹空气使之迅速、均匀冷却至室温出炉。该过程产生噪声和热空气。

⑥检验：经检验合格的产品进行包装入库，检验过程中可能产生不合格产品。

⑦包装入库：包装合格钢化玻璃过程可能产生废包装材料。包装成品由叉车送入成品库待售。

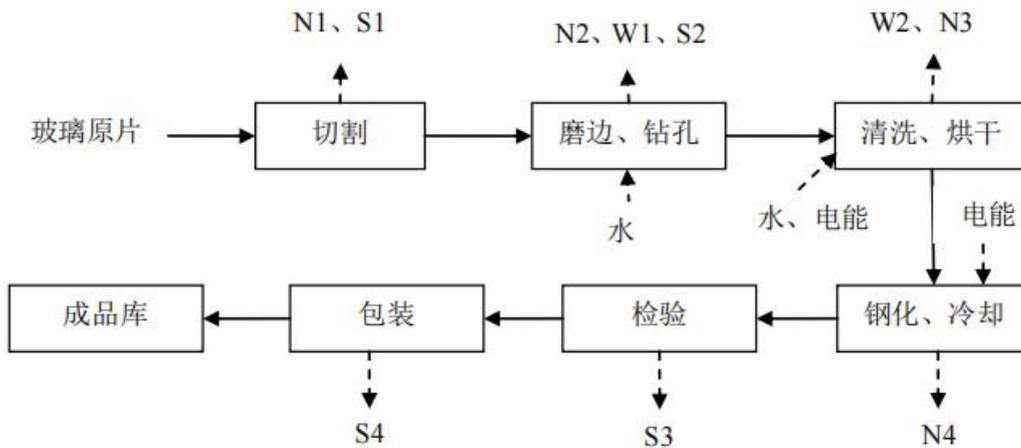


图 2-2 钢化玻璃生产工艺流程及产污节点示意图

(2) 产排污环节分析

钢化玻璃生产工艺过程产排污环节及污染物详见下表。

表 2-10 钢化玻璃工艺流程污染源及污染因子一览表

要素	编号	排污节点	主要污染物	污染防治措施
噪声	N1~N4	机械设备	噪声	低噪声设备、基础减震、厂房隔声等
废水	W1	磨边、钻孔工段	SS	收集后排入沉淀池，沉淀处理后循环使用
	W2	玻璃清洗工段	SS	收集后排入沉淀池，沉淀处理后循环使用
固废	S1	切割工段	玻璃边角料	收集后暂存于一般固废厂房，外售南充市天珏商贸有限公司资源化利用
	S2	磨边、钻孔工段	玻璃渣	

	S3	检验工段	不合格玻璃	
	S4	包装工段	废包装材料	收集后外售于废品回收站

3.2 中空玻璃生产工艺流程及产污环节

(1) 生产工艺流程

①铝条切割、折弯：将外购的铝条根据按客户要求的产品规格和中空玻璃的规格制成铝框，多余部分用便携式锯铝机切除。该工序产生废气（铝条切割粉尘）、固废和噪声。

②灌干燥剂：用干燥剂灌装设备向铝框中装入分子筛干燥剂，该工序产生固废（干燥剂的包装废物）。

③涂胶：将固态的丁基热熔密封胶放入机缸内用电预热，将其融化为液体，然后将灌装好的铝框放到丁基胶涂布机上，启动机器自动将铝框的两面涂上丁基胶进行密封。该工序产生固废（丁基胶的包装废物）、噪声和废气。

④上框组合：将涂好丁基胶的铝框和钢化玻璃进行组合，该工序主要产生噪声。

⑤压片、合片：后，将灌装好干燥剂的中空玻璃整体经过合片机加压，送入下道工序。该工序产生噪声。

⑥密封打胶：用打胶机在压制好的中空玻璃外围均匀打上双组份硅酮胶(第一道密封)，然后送至固化区固化(固化在常温下进行，遇空气中水分即固化)。封胶和固化过程中产生的污染物主要为少量的有机废气（以非甲烷总烃计）和噪声。

⑦固化：将密封打胶后的产品静置进行自然固化，等待胶水晾干，该过程产生少量非甲烷总烃废气。

⑧检验：将自然风干固化后的产品进行检验，该工序可能产生不合格产品。

⑨包装入库：检验合格的成品采用纸箱包装后入库待售。该过程可能产生废包装纸箱。

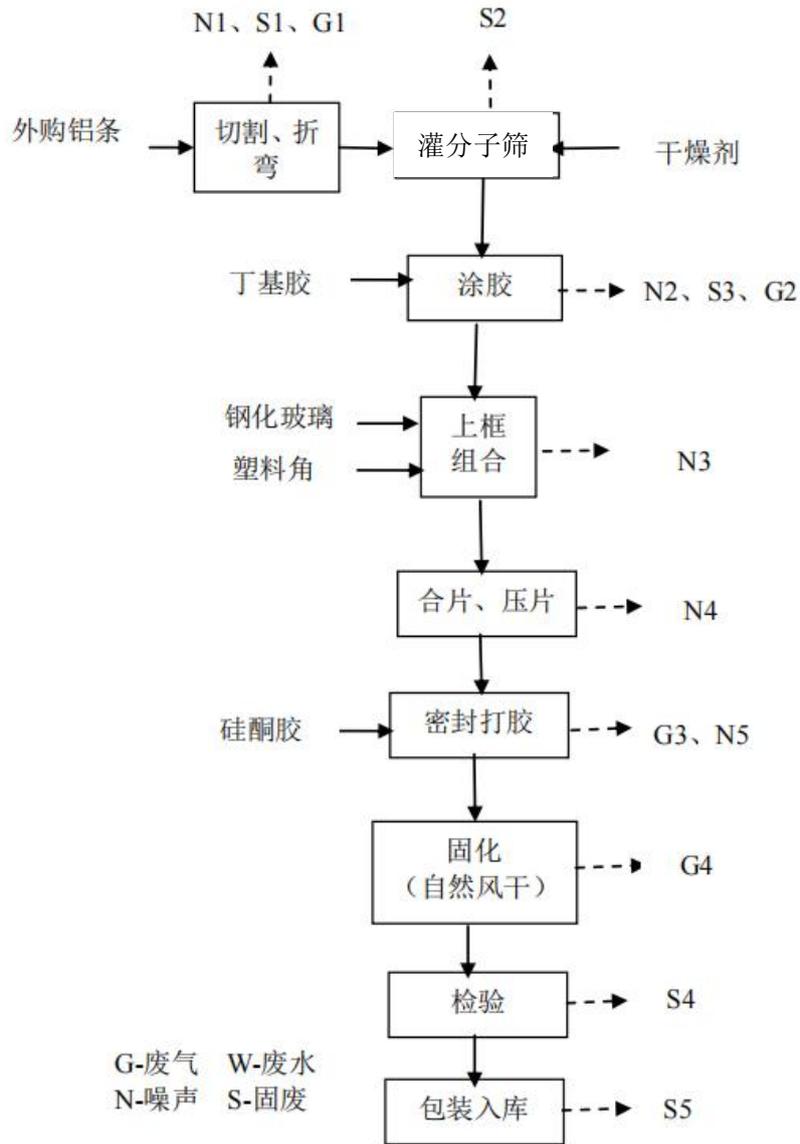


图 2-3 中空玻璃生产工艺流程及产污节点示意图

(2) 产排污环节分析

中空玻璃工艺过程产排污环节及污染物详见下表。

表 2-11 中空玻璃工艺流程污染源及污染因子一览表

要素	编号	排污节点	主要污染物	污染防治措施
噪声	N1~N5	机械设备	噪声	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声
固废	S1	铝条切割、折弯	废铝条	收集后外售于废品回收站
	S2	灌干燥剂工段	干燥剂包装桶	收集后外售于废品回收站综合利用
	S3	涂胶工段	废包装桶、废胶、胶桶内衬隔层	废胶桶厂家回收；废胶为危险废物，目前未产生，后续产生分类收集后暂存于危废暂存间，委托有危废处理资质的单位定期处理
	S4	检验工段	不合格玻璃产品	经收集后暂存于一般固废厂房，外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用

	S5	包装工段	废包装纸箱	收集后外售于废品回收站综合利用
废气	G1	铝条切割、折弯	切割铝粉尘	切割时在切割设备周围设置挡板
	G2	涂胶工段	非甲烷总烃	生产车间四周设置排风扇，加强车间通风
	G3	密封打胶工段		

3.3 夹胶玻璃生产工艺流程

(1) 生产工艺流程

①封边：将两层钢化玻璃用夹胶玻璃封边胶带进行封边，预留灌注口以备灌胶，该工程产生封边胶带废包装物。

②灌胶：将胶液通过薄膜袋缓缓注入空腔中，灌注胶液结束后静置 4-5 分钟。该工段产生有机废气（以非甲烷总烃计）、噪声、废胶桶和废胶，沾有玻璃胶的玻璃胶桶内衬层。

③排气：在静置一段时间后，施加一定压力轻轻敲打玻璃，尽量排出溶于胶液中的空气，放平玻璃迅速封口，夹子固定。该过程产生有机废气（以非甲烷总烃计）。

④封边：排气完毕后，将灌胶口进行封边。该工艺产生封边胶带废包装物。

⑤固化：仔细检查无气泡后，将已灌注的夹层玻璃水平放置于阳光下照射，待其固化。

⑥检验：检验合格品入库待售，不合格品堆存于一般固废厂房。

⑦包装入库：采用纸箱将检验合格的成品包装后入库待售。该过程可能产生废包装纸箱。

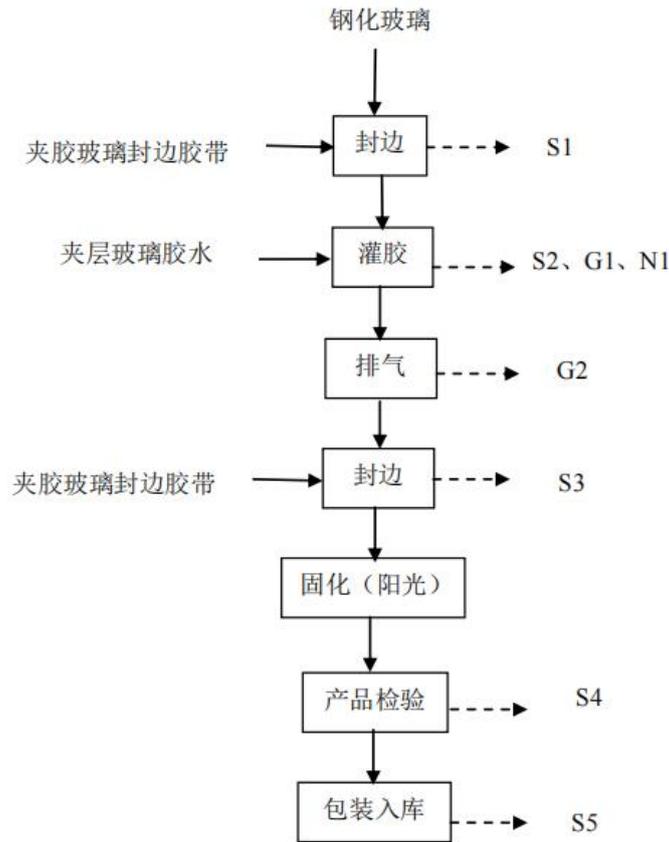


图 2-4 夹胶玻璃生产工艺流程及产污节点示意图

(2) 产排污环节分析

夹胶玻璃工艺过程产排污环节及污染物详见下表。

表 2-12 夹胶玻璃工艺流程污染源及污染因子一览表

要素	编号	排污节点	主要污染物	污染防治措施
噪声	N1	机械设备	噪声	选用低噪声设备、基础减震、厂房隔声
固废	S1	封边工段	封边胶带包装物	收集后外售于废品回收站综合利用
	S2	灌胶工段	废包装桶、废胶、胶桶内衬隔层	废胶桶收集后厂家回收；废胶为危险废物，厂区目前未产生，后续产生收集后暂存于危废暂存间，委托有危废处理资质的单位定期处理
	S3	封边工段	封边胶带包装物	收集后外售于废品回收站综合利用
	S4	检验工段	不合格产品	收集后暂存于一般固废厂房，外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用。
	S5	包装工段	包装纸箱	收集后外售于废品回收站综合利用
废气	G1	灌胶工段	非甲烷总烃	生产车间四周设置排风扇，加强车间通风
	G2	排气工段		

表三

主要污染源、污染处理和排放分析

1、废气

本项目玻璃磨边、打孔工序采用湿法工艺，用电热风机烘干玻璃，仅有水蒸气产生，基本无粉尘产生。生产过程中产生的废气主要为中空玻璃加工时，切割铝条会产生少量颗粒物，中空玻璃涂胶、封胶、固化工序产生少量有机废气（非甲烷总烃），夹胶玻璃灌胶、排气工序产生少量有机废气（非甲烷总烃）、食堂油烟。

铝条切割时会产生少量颗粒物基本沉降在切割设备周围，为防止铝条切割颗粒物逸散，铝条切割时通过对切割设备周围设置围挡，厂区员工对产尘点附近日扫；中空玻璃涂胶工序采用丁基胶，封胶工序采用硅酮密封胶，均在常温下使用，产生的挥发性有机废气（非甲烷总烃）较小，通过生产车间四周设置排气扇，加强通风，以无组织形式排放；生产夹胶玻璃时，灌夹层玻璃胶水、排气工序会产生少量的有机废气（非甲烷总烃），通过对生产车间四周设置排风扇，加强车间通风，以无组织形式排放。食堂油烟经油烟净化器处理后通过烟道排放。

项目运营产生的废气经采取相应的措施处理后，根据监测结果，项目区厂界四周颗粒物、非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中的相关标准限值要求；厂区中央非甲烷总烃的监测浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中监控点处 1 小时浓度 $10\text{mg}/\text{m}^3$ 的限制要求，废气达标排放，对周围环境影响可接受。

2、废水

本项目建于陇南市武都区吉石坝街道下黄家坝村，厂区内实施雨污分流。本项目运营期废水主要为生产废水和生活污水。生产废水主要在玻璃磨边、钻孔、清洗时产生的废水，污染因子单一，主要为SS，经过生产车间沉淀池处理后，循环使用，不外排。生活污水主要为员工食堂废水和生活污水，经隔油池+化粪池处理后，定期由北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司专业清污车清运（见附件），不外排。项目区产生的废水处置合理，对区域环境产生的影响较小。

3、噪声

本项目运营噪声主要来源为生产加工玻璃时设备运行产生的噪声。厂区采用低噪声的设备，产噪设备采用基础减震，各生产设备均合理布置在生产车间内，利用车间墙壁隔声等措施后，根据监测结果，项目厂界四周噪声均满足《工业企业厂界

环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值要求。对周围环境的影响可接受。

厂区监测点位示意图如下：



厂区废气、噪声监测点位示意图

4、固体废物

本项目产生的固体废物主要为员工生活垃圾和工业固废。

(1)员工生活垃圾

项目区内设有垃圾桶，员工产生的生活垃圾经统一收集后，定期运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点。

(2)一般工业固体废物

项目加工生产过程中产生的一般工业固体废物主要包括不合格玻璃产品、玻璃加工边角料、玻璃渣、废铝条、原料废包装袋。

不合格玻璃产品、玻璃加工边角料、玻璃渣：收集后暂存于一般固废暂存厂房，后续统一外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用；废铝条、原料废包装袋：收集后统一外售于废品回收站。

(3)危险废物

废胶桶（含内衬层）：收集后厂家定期回收；

废胶、废机油、废油桶：目前厂区还未产生，后续产生废胶、废机油等危险废物，分类收集后，分区暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置，危险废物的暂存严格按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）的相关要求处理处置。

5、环境管理状况

5.1 环境影响评价制度

新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目已于 2018 年 11 月建成并投入运营，2021 年 12 月陇南市武都区万红仓储物流有限公司委托陇南宸华环境工程咨询有限公司补编制《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目的环评报告表》，2022 年 3 月 1 日陇南市生态环境局武都分局对该项目环评报告表做了批复（武环发[2022]38 号），从环境保护的角度同意新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目的建设。

5.2 环境保护“三同时”制度

根据新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环评报告表提出的环境保护措施与建议和环保部门对本项目环评的批复要求，本项目主体工程与环保设施同时设计、同时施工、同时投入使用，并在运营期落实了环境保护的有关措施与要求，在废气、废水、噪声、固体废弃物等方面均采取了有效的工作。

5.3 环保制度

验收监测期间，公司环保设施运行正常。公司结合相关环境保护法规、政策，设有 1 人负责公司环保设施的专项检查维护，定期监督检查生产车间及部门岗位的环保工作，确保环保设施安全有效的运行；事故应急处理，检查维护环保应急物资，制定公司环保管理制度并落实到位；对各类环保法规文件、环评资料、环保设施资料等档案分门别类管理。

5.4 竣工环境保护验收制度

按照环境保护“三同时”制度的要求，现阶段运营期委托甘肃华辰检测技术有限公司承担本项目的环保验收监测工作。在监测过程中，根据现场调查发现的问题，企业已组织落实和完善相关的环境保护措施。

5.5 建议

从现场调查的情况来看，工程的环境保护工作取得了一定的效果，本次调查提出如下建议：

(1)严格执行环境监测计划，与当地生态环境部门多沟通。

(2)定期维护保养环保设施，确保污染物长期稳定达标排放，对周围环境的影响降到最低。

6、环保投资

本项目现阶段，实际环保投资约为 40 万元，占项目实际总投资的 1.43%，本项目现阶段环保投资见下表。

表 3-1 项目环保投资估算一览表

类别	污染源	污染物名称	治理措施	环保投资（万元）		变化情况	变化原因
				环评阶段	验收阶段		
废气治理	铝条切割，中空玻璃涂胶、密封胶、固化工序，夹胶玻璃灌胶、排气工序	颗粒物、非甲烷总烃	切割设备四周围挡、生产车间、排风扇	27	27	0	与环评一致
	食堂	油烟	油烟机	2.0	1.0	-1.0	设备价格
废水治理	生产废水	SS	沉淀池（60m ³ ）	2.5	2.5	0	与环评一致
	生活污水	BOD ₅ 、COD _{Cr} 、SS、NH ₃ -N、动植物油等	隔油池、化粪池	4.0	4.0	0	与环评一致
固废	生活垃圾	生活垃圾	定期运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点	0.5	0.5	0	与环评一致
	废玻璃边角料	一般固废	分类收集，分区暂存于一般固废厂房，集中外售	3.5	1.5	-2.0	建筑所用材料及材料的价格
	不合格产品						
	废玻璃渣						
	废铝条						
	废包装材料	危险废物	分类收集，分区	4.5	2.5	-2.0	建筑所
废油桶							

	废油桶内衬层		暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置				用材料及材料的价格
	废胶						
	废机油						
噪声	生产设备	噪声	设备基础减震、 厂房隔声等	1.0	1.0	0	与环评一致
合计				45	40	-5.0	/

根据上表可知，本项目现阶段实际环保投资 40 万元，比环评阶段减少了 5.0 万元，变化原因：

建设所用材料的材质、数量、价格的变化。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

1、项目基本概况

项目名称：新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目；

建设性质：新建；

建设单位：陇南市武都区万红仓储物流有限公司；

生产规模：年产 90 万 m² 的钢化玻璃；年产 4（双层）万 m² 的中空玻璃；年产 1（双层）万 m² 的夹胶玻璃；

建设地点：甘肃省陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝；

总投资：本工程项目估算总投资为 3000 万元。

2、产业政策符合性

根据《产业结构调整指导目录（2024 年本）》，本项目为“非金属矿物制品业”，不在鼓励类、限制类以及淘汰类之列，属于允许类，因此符合国家及地方产业政策。

3、选址合理性分析

根据现场考察调研，该项目区南侧为 G212 国道和武都区殡仪馆，西侧为武都区吉石坝污水处理厂，东侧为 G212 国道和平绵高速，西侧为农田，周边无自然保护区、风景名胜区、文物保护区、饮用水水源保护区；无以居住、医疗卫生、文化教育、科研、行政办公为主要功能区域等需要特殊保护的敏感目标分布。项目所在地交通便利，方便原料运入与成品运出。因此，从环境保护角度分析，项目选址及用地是合理的。

4、建设项目环境影响报告表主要结论

评价认为：陇南市武都区万红仓储物流有限公司新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目符合国家产业政策，项目布局合理、设计先进、与周边环境协调。在完成环评报告表提出的各项污染防治整改措施的前提下，水、气、声达标排放，固废做到妥善处置，不会对当地环境质量产生明显不利影响，具有较好的经济效益和社会效益，从环境保护角度分析，该项目建设是可行的。

项目运营期污染物的防治措施及环境影响见下表。

表 4-1 项目生产产生的污染物的防治及影响一览表

类别	污染物		防治措施		环境影响
			环评阶段	验收阶段	
废气	颗粒物		对铝条切割设备周围进行围挡，定期清扫	对铝条切割设备周围设置围挡，员工日产日清扫	采取相应的措施后废气和噪声均达标排放，废水、固废妥善处理，对周围环境造成的影响可接受
	非甲烷总烃		生产车间四周设置排风扇，加强车间通风	生产车间四周设有排风扇，日常加强车间通风	
	油烟		安装油烟净化设施	已安装油烟净化设施	
废水	生产废水	SS BOD ₅ 、 COD _{Cr} 、SS、 NH ₃ -N 等	经沉淀池（60m ³ ）沉淀处理后循环使用	经沉淀池（60m ³ ）沉淀处理后循环使用	
	生活污水		经隔油池+化粪池处理后，委托清运堆肥	经隔油池+化粪池处理后，委托北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司专业排污水定期清运	
	食堂废水				
噪声	噪声		合理布置、消声减震等	基础减震、厂房隔声等	
固废	生活垃圾		集中收集后运送至下黄家坝生活垃圾收集点	集中收集后定期运至下黄家坝生活垃圾收集点	
	厨余垃圾		收集后交由饲料加工厂资源化利用	日产生量很小，分类收集后与生活垃圾一起综合处理	
	废铝条、原料废包装		收集后交由废品收购站，回收利用	收集后外售于废品收购站	
	玻璃渣、玻璃切割边角料、不合格产品		收集后外售于废旧玻璃加工企业资源化利用	收集后暂存于一般固废暂存厂房，后续统一外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用	
	废胶桶		废胶桶（不含胶）收集后交由废品收购站，回收利用	厂家回收	
	废机油、废胶、废胶桶内衬层、废油桶		分类分区暂存在危废暂存间，定期委托有资质的单位处置	厂区暂未产生废胶、废机油等危险废物，后续产生分类收集后，分区暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置	

5、审批部门审批决定

陇南市生态环境局武都分局关于《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表》的批复

陇南市武都区万红仓储物流有限公司：

你单位报送的《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表》(以下简称《报告表》)收悉,我局组织相关单位、专家进行了技术审查,环评单位按照技术评估意见对《报告表》进行了补充、修改和完善。经研究,现对该《报告表》(报批稿)批复如下:

一、该项目建设地点位于陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝村,总占地面积9192.35m²,其中生产加工区3000m²,1层彩钢结构,车间内安装年产钢化玻璃100万m²的钢化玻璃生产线一条,年产4万m²(双层)中空玻璃生产线一条,年产1万m²夹胶玻璃生产线一条。生产加工过程中所使用的玻璃原片全部直接外购,项目区域内不进行玻璃原片的生产不进行镀膜等处理;成品贮存及物流配送中心建筑面积1500m²,用于堆放成品和原材料;办公用房面积约50m²,彩钢结构,包括办公室、开票室等;控制室面积约20m²。项目总投资3000万元,其中环保投资45万元,约占总投资的1.5%。

在全面落实《报告表》提出的各项生态保护措施、污染防治措施和环境风险控制措施后,对环境的影响可接受,我局同意批复《报告表》。《报告表》可作为工程环境保护设计、建设与环境管理的依据。

二、项目建设和运营管理应重点做好以下工作:

(一)项目已经建设完成并投入运营。施工期的主要影响已随施工期的结束而结束,因此本报告对项目施工期的影响再未分析。

(二)加强水污染防治工作。生产废水经循环水池和沉淀池后全部回用,不外排;

(三)严格控制噪声影响。选用低噪声设备,基础安装减震垫、密闭生产车间等措施后,厂界噪声须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类和4类标准。

(四)落实大气污染防治措施。生产加工过程中产生的废气,按《报告表》要求的相关保护措施,加强加工区管理确保对周围环境不造成影响。

(五)落实固体废物防治措施。不合格玻璃产品、玻璃废角料等一般工业固废,经分类收集后,暂存于一般固废暂存间,外售废旧玻璃加工企业资源化利用;生活垃圾定点设垃圾收集桶分类收集,由环卫部门清运;胶桶内衬隔层、废胶和废机油等危险废物,设置危废暂存间,地面硬化防渗,委托有资质单位处理。

(六)《报告表》经批准后,该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措

施发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，应重新报批环境影响报告表。

三、请你单位按照《固定污染源排污许可分类管理名录》、《排污许可管理办法(试行)》、《排污许可管理条例》等要求办理相关手续，做好排污许可相关工作。

四、项目建设应按照国家环保法律法规要求，严格控制生态影响范围，做到污染物达标排放，严格执行环境保护“三同时”制度，做到环保投资及时足额到位，认真落实《报告表》提出的各项环保治理措施，发挥环保投资效益：改善和保护环境。项目建成后，应按照《建设项目环境保护管理条例》相关规定开展竣工环境保护验收工作。

五、严格落实《报告表》提出的各项环境管理与监控计划，建立工作台账，强化员工的环境安全培训，防止发生环境污染和生态破坏事故。

六、你单位必须按照规定接受各级生态环境保护部门的监督检查。

陇南市生态环境局武都分局

2022年3月1日

6、批复意见落实情况

《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表》批复意见中工程概况及环保措施的落实情况见下表。

表 4-2 《新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响报告表》批复意见落实情况一览表

主要批复意见	落实情况	结果评价
<p>一、该项目建设地点位于陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝村，总占地面积9192.35m²，其中生产加工区3000m²，1层彩钢结构，车间内安装年产钢化玻璃100万m²的钢化玻璃生产线一条，年产4万m²(双层)中空玻璃生产线一条，年产1万m²夹胶玻璃生产线一条。生产加工过程中所使用的玻璃原片全部直接外购，项目区域内不进行玻璃原片的生产不进行镀膜等处理；成品贮存及物流配送中心建筑面积1500m²，用于堆放成品和原材料；办公用房面积约50m²，彩钢结构，包括办公室、开票室等；控制室面积约20m²。项目总投资3000万元，其中环保投资45万元，约占</p>	<p>新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目建设地点、占地面积、生产规模、产品去向与环评设计一致，项目总投资、环保投资有所减少。</p> <p>《报告表》中提出的各项环保措施已落实。</p>	<p>已落实</p>

<p>总投资的1.5%。</p> <p>在全面落实《报告表》提出的各项生态保护措施、污染防治措施和环境风险控制措施后，对环境的影响可接受，我局同意批复《报告表》。《报告表》可作为工程环境保护设计、建设与环境管理的依据。</p>		
<p>二、项目建设和运营管理应重点做好以下工作：</p> <p>(一)项目已经建设完成并投入运营。施工期的主要影响已随施工期的结束而结束，因此本报告对项目施工期的影响再未分析。</p> <p>(二)加强水污染防治工作。生产废水经循环水池和沉淀池后全部回用，不外排；</p> <p>(三)严格控制噪声影响。选用低噪声设备，基础安装减震垫、密闭生产车间等措施后，厂界噪声须达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类和4类标准。</p> <p>(四)落实大气污染防治措施。生产加工过程中产生的废气，按《报告表》要求的相关保护措施，加强加工区管理确保对周围环境不造成影响。</p> <p>(五)落实固体废物防治措施。不合格玻璃产品、玻璃废角料等一般工业固废，经分类收集后，暂存于一般固废暂存间，外售废旧玻璃加工企业资源化利用；生活垃圾定点设垃圾收集桶分类收集，由环卫部门清运；胶桶内衬隔层、废胶和废机油等危险废物，设置危废暂存间，地面硬化防渗，委托有资质单位处理。</p> <p>(六)《报告表》经批准后，该项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化(特别是不利环境影响加重)的，应重新报批环境影响报告表。</p>	<p>(一)项目运营生产废水经沉淀池处理后循环使用，不外排；</p> <p>(二)公司运营生产采用低噪声设备，安装基础减震垫，置于生产车间内，经监测厂界满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)中的2类标准限值要求；</p> <p>(三)经采取《报告表》中要求的措施后，项目生产加工过程中产生的废气均能达到排放，对周围环境的影响较小。</p> <p>(四)已落实固体废物防治措施。</p> <p>不合格玻璃产品、玻璃加工边角料、玻璃粉末结块：收集后暂存于一般固废暂存厂房，后续统一外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用；</p> <p>生活垃圾：厂区设置垃圾桶，统一收集后定期拉运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点，交由环卫部门处置；</p> <p>废铝条、原料废包装袋：收集后统一外售于废品回收站；</p> <p>废胶桶：收集后厂家定期回收；</p> <p>废胶、废机油、废油桶：目前厂区还未产生，后续产生废胶、废机油等危险废物，分类收集后分区暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置，危险废物的暂存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB 18597-2023)的相关要求。</p> <p>(五)验收阶段，新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施未发生重大变动，未导致不利环境影响加重。</p>	<p>已落实</p>
<p>三、请你单位按照《固定污染源排污许可分类管理名录》、《排污许可管理办法(试行)》、《排污许可管理条例》等要求办理相关手续，做好排污许可相关工作。</p> <p>四、项目建设应按照国家环保法律法规要求，严格控制生态影响范围，做到污染物达标排放，严格执行环境保护“三同时”制度，做到环保投资及时足额到位，</p>	<p>排污许可已按照《固定污染源排污许可分类管理名录》办理填报登记(见附件)。</p> <p>公司已落实《报告表》中提出的各项环保治理措施，项目竣工环境保护验收正在进行。</p>	<p>已落实</p>

<p>认真落实《报告表》提出的各项环保治理措施，发挥环保投资效益：改善和保护环境。项目建成后，应按照《建设项目环境保护管理条例》相关规定开展竣工环境保护验收工作。</p>		
<p>五、严格落实《报告表》提出的各项环境管理与监控计划，建立工作台账，强化员工的环境安全培训，防止发生环境污染和生态破坏事故。</p> <p>六、你单位必须按照规定接受各级生态环境保护部门的监督检查。</p>	<p>已落实《报告表》中提出的各项环境管理与监控计划，并建有台账。</p>	<p>已落实</p>

表五

验收监测质量保证及质量控制

1、检测依据及分析方法

废气、噪声检测依据及分析方法见下表。

表 5-1 无组织废气检测项目及分析方法

序号	项目	分析方法	方法来源	方法检出限
1	TSP	重量法	HJ 1263-2022	7 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
2	非甲烷总烃	气相色谱法	HJ 604-2017	0.07 mg/m^3

表 5-2 噪声检测方法依据

项目	分析方法	方法来源	方法检出限
噪声	仪器法	GB 12348-2008	/

2、质量保证措施

(一) 为确保本次监测数据具有代表性、准确性和可靠性, 严格按照国家相关技术规范及相关标准的有关规定执行。依据质控措施, 对监测全过程包括采样、样品分析、数据处理等各个环节均进行了严格的质量控制。本次监测分析人员均持证上岗, 所用仪器、量器均经计量部门检定和分析人员校准, 并在有效期内。监测所有原始数据、统计数据, 均经三级审核后使用。

(二) 为确保监测工作的质量, 本次监测进行全过程的质控措施, 质控结果见表 5-3、5-4。

表 5-3 标准滤膜测定结果表

标准滤膜编号	检测项目	检测结果 (g)	标准值置信范围 (g)	评价
1#	颗粒物	0.36788	0.36786 \pm 0.0005	合格
2#		0.36958	0.36953 \pm 0.0005	合格

表5-4 噪声监测质控结果表

监测仪器型号	AWA6228+型多功能声级计		校准仪器型号	AWA6221A 型声级计校准器			
检定有效期限	2025 年 6 月 3 日		检定有效期限	2025 年 6 月 4 日			
结果评价依据	示值偏差不得大于 0.5dB (A)						
测定日期	监测前 dB (A)			监测后 dB (A)			结果评价
	标准值	测定值	误差	标准值	测定值	误差	
2024-7-19	94.0	93.8	-0.2	94.0	93.8	-0.2	合格
2024-7-20	94.0	93.8	-0.2	94.0	93.8	-0.2	合格

以上质控数据经核定, 质控分析结果在标准值置信范围内, 说明本次监测在受控状态下进行, 监测结果准确可靠。

表六

验收监测内容

受陇南市武都区万红仓储物流有限公司委托，甘肃华辰检测技术有限公司于2024年7月19日至7月20日对新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目竣工环境保护进行现场验收监测，并根据国家有关环境质量标准及相关监测技术规范，结合监测结果编制本检测报告。

1、废气监测

1.1 无组织废气监测点位及频次见下表。

表 6-1 无组织废气监测点位及频次

序号	监测点名称	监测项目	监测频次
1	厂界西北侧 5m 处（上风向）	TSP、非甲烷总烃	监测 2 天，每天监测 4 次
2	厂界北侧 5m 处（下风向）		
3	厂界东南侧 5m 处（下风向）		
4	厂界南侧 5m 处（下风向）		

2、噪声监测

噪声监测点位及频次见下表。

表 6-2 噪声监测点位及频次

序号	监测点名称	监测项目	监测频次
1	厂界外东侧 1m 处	等效连续 A 声级 Leq	监测 2 天，昼间、夜间各监测 1 次（昼间：6：00-22：00，夜间：22：00-6：00）
2	厂界外南侧 1m 处		
3	厂界外西侧 1m 处		
4	厂界外北侧 1m 处		

表七

验收监测期间生产工况

验收监测期间，本项目工况正常运行。

验收监测结果

1、监测结果分析

1.1 噪声监测结果的分析

表 7-1 噪声监测结果统计表 单位：dB(A)

序号	监测点位	2024.7.19		2024.7.20		标准限值	
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1	厂界外东侧 1m 处	51	39	52	37	60	50
2	厂界外南侧 1m 处	52	38	52	39		
3	厂界外西侧 1m 处	51	38	52	38		
4	厂界外北侧 1m 处	51	39	52	38		

根据现场监测结果，新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目厂界昼间噪声值范围为51~52dB(A)，夜间噪声值范围为37~39dB(A)，昼间、夜间噪声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表1中2类（昼间60dB(A)、夜间50dB(A)）标准限值要求。

1.2 废气监测结果的分析

无组织废气监测结果详见下表。

表 7-2 无组织废气监测结果统计表

点位编号及名称	项目	样品编号	采样日期	频次	单位	检测结果	标准限值
厂界西北侧 5m 处 (上风向)	TSP	WF4922407191101	7月19日	第1次	mg/m ³	0.272	1.0
		WF4922407191201		第2次	mg/m ³	0.287	
		WF4922407191301		第3次	mg/m ³	0.252	
		WF4922407191401		第4次	mg/m ³	0.307	
		WF4922407201101	7月20日	第1次	mg/m ³	0.257	
		WF4922407201201		第2次	mg/m ³	0.295	
		WF4922407201301		第3次	mg/m ³	0.275	
		WF4922407201401		第4次	mg/m ³	0.310	
	非甲烷	WF4922407191102	7月19日	第1次	mg/m ³	0.33	4.0
		WF4922407191202		第2次	mg/m ³	0.30	
WF4922407191302		第3次		mg/m ³	0.33		

	总烃	WF4922407191402	7月20日	第4次	mg/m ³	0.34	
		WF4922407201102		第1次	mg/m ³	0.33	
		WF4922407201202		第2次	mg/m ³	0.29	
		WF4922407201302		第3次	mg/m ³	0.30	
		WF4922407201402		第4次	mg/m ³	0.34	
厂界北侧 5m处(下 风向)	TSP	WF4922407192101	7月19日	第1次	mg/m ³	0.312	1.0
		WF4922407192201		第2次	mg/m ³	0.325	
		WF4922407192301		第3次	mg/m ³	0.288	
		WF4922407192401		第4次	mg/m ³	0.323	
		WF4922407202101	7月20日	第1次	mg/m ³	0.290	
		WF4922407202201		第2次	mg/m ³	0.325	
		WF4922407202301		第3次	mg/m ³	0.310	
		WF4922407202401		第4次	mg/m ³	0.367	
	非 甲 烷 总 烃	WF4922407192101	7月19日	第1次	mg/m ³	0.37	4.0
		WF4922407192202		第2次	mg/m ³	0.41	
		WF4922407192302		第3次	mg/m ³	0.38	
		WF4922407192402		第4次	mg/m ³	0.37	
		WF4922407202102	7月20日	第1次	mg/m ³	0.39	
		WF4922407202202		第2次	mg/m ³	0.39	
WF4922407202302	第3次	mg/m ³		0.39			
WF4922407202402	第4次	mg/m ³	0.41				
厂界东南 侧5m处 (下风 向)	TSP	WF4922407193101	7月19日	第1次	mg/m ³	0.313	1.0
		WF4922407193201		第2次	mg/m ³	0.323	
		WF4922407193301		第3次	mg/m ³	0.367	
		WF4922407193401		第4次	mg/m ³	0.355	
		WF4922407203101	7月20日	第1次	mg/m ³	0.287	
		WF4922407203201		第2次	mg/m ³	0.322	
		WF4922407203301		第3次	mg/m ³	0.357	
		WF4922407203401		第4次	mg/m ³	0.373	
	非 甲 烷 总 烃	WF4922407193102	7月19日	第1次	mg/m ³	0.40	4.0
		WF4922407193202		第2次	mg/m ³	0.43	
		WF4922407193302		第3次	mg/m ³	0.40	
		WF4922407193402		第4次	mg/m ³	0.37	
		WF4922407203102	7月20日	第1次	mg/m ³	0.41	
		WF4922407203202		第2次	mg/m ³	0.41	
WF4922407203302	第3次	mg/m ³		0.39			
WF4922407203402	第4次	mg/m ³	0.43				
厂界南侧 5m处(下 风向)	TSP	WF4922407194101	7月19日	第1次	mg/m ³	0.357	1.0
		WF4922407194201		第2次	mg/m ³	0.320	
		WF4922407194301		第3次	mg/m ³	0.318	
		WF4922407194401		第4次	mg/m ³	0.353	
		WF4922407204101	7月20日	第1次	mg/m ³	0.358	
		WF4922407204201		第2次	mg/m ³	0.320	

		WF4922407204301		第3次	mg/m ³	0.303	4.0		
		WF4922407204401		第4次	mg/m ³	0.385			
	非甲烷总烃	7月19日	WF4922407194102	第1次	mg/m ³	0.39			
			WF4922407194202	第2次	mg/m ³	0.37			
			WF4922407194302	第3次	mg/m ³	0.36			
			WF4922407194402	第4次	mg/m ³	0.42			
		7月20日	WF4922407204102	第1次	mg/m ³	0.40			
			WF4922407204202	第2次	mg/m ³	0.39			
	厂区中央	非甲烷总烃	7月19日	WF4922407195102	第1次	mg/m ³		0.40	10
				WF4922407195202	第2次	mg/m ³		0.41	
WF4922407195302				第3次	mg/m ³	0.37			
WF4922407195402				第4次	mg/m ³	0.39			
7月20日		WF4922407205102	第1次	mg/m ³	0.38				
		WF4922407205202	第2次	mg/m ³	0.41				
		WF4922407205302	第3次	mg/m ³	0.40				
		WF4922407205402	第4次	mg/m ³	0.42				

根据上表，对新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目连续两天无组织废气中TSP、非甲烷总烃的监测结果可知，厂界上风向5m处TSP的浓度监测结果为0.252~0.310mg/m³，非甲烷总烃的浓度监测结果为0.29~0.34mg/m³；厂界下风向5m处TSP的浓度监测结果最大值为0.385mg/m³，最小值为0.287mg/m³；非甲烷总烃的浓度监测结果最大值为0.44mg/m³，最小值为0.36mg/m³；厂区中央非甲烷总烃的浓度监测结果最大值为0.42mg/m³，最小值为0.37mg/m³。故项目厂界四周TSP的浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中TSP无组织排放监控浓度限值1.0mg/m³的要求；项目厂界四周非甲烷总烃的浓度均能满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表2中非甲烷总烃的排放监控浓度限值4.0mg/m³的要求；生产车间外非甲烷总烃的监测结果浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中监控点处1小时浓度10mg/m³的标准限制要求。

表八

验收监测结论

1、项目概况

根据调查，陇南市武都区万红仓储物流有限公司新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目运营期，生产厂址、生产产品与环评阶段一致，受市场需求限制，钢化玻璃年产生量少于环评设计，中空玻璃和夹胶玻璃年产生量与环评设计一致，项目实际总投资 2800 万元，其中实际环保投资 40 万元，占总投资的 1.43%。

2、工程变动情况调查

本次竣工环境保护验收调查情况：根据项目实际建设情况，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知（环办环评函[2020]688 号），本项目无重大变动。

3、环保工作执行情况

陇南市武都区万红仓储物流有限公司新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目已于 2018 年 11 月建成并投入运营，2018 年 11 月 13 日由陇南市武都区发展和改革局以武发改发〔2018〕445 号文件登记备案，但未履行环保手续。2021 年 12 月陇南市武都区万红仓储物流有限公司委托陇南宸华环境工程咨询有限公司对新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目补做环境影响评价报告表，2022 年 3 月 1 日陇南市生态环境局以“武环发[2022]38 号”文件下发了新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目环境影响评价报告表的批复，2024 年 6 月 21 日建设单位陇南市武都区万红仓储物流有限公司取得了排污许可证，详见附件 2。

4、环保设施调试运行效果

4.1 废气

本项目运营生产过程中产生的废气主要为中空玻璃加工生产时，切割铝条会产生少量颗粒物，中空玻璃涂胶、封胶、固化工序产生少量有机废气（非甲烷总烃），夹胶玻璃灌胶、排气工序产生少量有机废气（非甲烷总烃）、食堂油烟。

为防止铝条切割产生的颗粒物逸散，通过对铝条切割设备周围设置围挡，员工对产尘点附近日扫日清；中空玻璃涂胶、封胶工序，均在常温下使用丁基胶和硅酮密封胶，产生的挥发性有机物含量（非甲烷总烃）较小，通过生产车间四周设置排气扇，加强通风，以无组织形式排放；夹胶玻璃灌胶、排气工序会产生少量的有

机废气（非甲烷总烃），通过对生产车间四周设置排风扇，加强车间通风，以无组织形式排放。食堂油烟经油烟处理设备处理后通过烟道排放。经监测，项目区厂界四周颗粒物的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中颗粒物无组织排放 1.0mg/m³ 的标准限值要求，非甲烷总烃的排放浓度满足《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）表 2 中 4.0mg/m³ 的排放标准限值要求；厂区中央非甲烷总烃的监测浓度满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》（GB 37822-2019）中监控点处 1 小时浓度 10mg/m³ 的限制要求。

4.2 废水

本项目现阶段运营期废水主要为生活污水和生产废水。生产废水经沉淀处理后循环利用，不外排；生活污水经厂区隔油池+化粪池处理后，定期委托北京峰嘉盛建筑工程有限公司陇南分公司由专业排污车清运，无废水直排。

4.3 噪声

本项目通过选用低噪声生产设备，各生产设备合理安置于生产车间内，对噪声较大的设备采取基础减振措施，经监测结果可知，项目运营昼、夜间噪声的排放值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中 2 类标准限值要求。

4.4 固体废物

生活垃圾：厂区设置垃圾桶，统一收集后定期拉运至吉石坝街道办下黄家坝村生活垃圾收集点，交由环卫部门处置；

不合格玻璃产品、玻璃加工边角料、玻璃渣：收集后暂存于一般固废暂存厂房，后续统一外售南充市天珏商贸有限责任公司资源化利用；

废铝条、原料废包装袋：收集后统一外售于废品回收站；

废胶桶：收集后厂家定期回收；

废胶、废机油、废油桶：目前厂区还未产生，后续产生废胶、废机油等危险废物，分类收集后分区暂存于危废暂存间，定期委托有资质的单位处置，危险废物暂存严格执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）中的相关标准要求。

5、环境管理情况

验收监测期间，公司环保设施运行正常，目前公司有专人负责公司环境保护措施的实施与日常环保工作，但环保设备的维护保养及年检方案没有设专职的环保管理人员，未建立完善的环保档案制度；本项目建设和施工单位不具备环境监测能力，

需委托有资质的环境监测单位进行。故本次报告要求公司后续完善环保管理制度。

6、验收调查结论

通过调查分析，陇南市武都区万红仓储物流有限公司新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目在运营期，严格执行了相关的环保制度；各项污染治理措施按照环评要求进行了落实，能够达标排放，项目运营对周围环境产生的影响降到最低。本报告认为，新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目在总体上达到建设项目竣工环境保护验收的基本要求，具备项目竣工环境保护验收的基本条件，建议通过竣工环境保护验收。

7、建议

(1)加强环保设施运行的管理，确保项目生产加工过程产生的各项污染物长期稳定达标排放；

(2)尽快与有危废处理资质的单位签订危废处置协议，保证后续项目生产过程中产生的危废能够得到合理有效的处置；

(3)增强员工环保意识，认真学习环保知识，落实国家和地方颁布的各项环境保护法规和制度，做到社会效益、环境效益和经济效益协调发展。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称	新建钢化玻璃生产线及仓储物流建设项目				项目代码	/				建设地点	甘肃省陇南市武都区吉石坝街道办下黄家坝		
	行业类别	二十七、非金属矿物制品业 57 玻璃制造				建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input type="checkbox"/> 技术改造				项目厂区中心经度/纬度	104°51'52.019"E, 33°24'47.925"N		
	设计生产能力	1 条生产线 100 万 m ² /a 的钢化玻璃； 1 条生产线 4 万 m ² /a（双层）的中空玻璃； 1 条生产线 1 万 m ² /a（双层）的夹胶玻璃。				实际生产能力	1 条生产线 85 万 m ² /a 的钢化玻璃； 1 条生产线 4 万 m ² /a（双层）的中空玻璃； 1 条生产线 1 万 m ² /a（双层）的夹胶玻璃。				环评单位	陇南宸华环境工程咨询有限公司		
	环评文件审批机关	陇南市生态环境局武都分局				审批文号	武环发[2022]38 号				环评文件类型	污染影响类环评报告表		
	开工日期	2017 年 3 月				竣工日期	2018 年 11 月				排污许可证申领时间	2024.6.21		
	环保设施设计单位	/				环保设施施工单位	/				本工程排污许可证编号	91621202MA725FAE8E001U		
	验收单位	陇南市武都区万红仓储物流有限公司				环保设施监测单位	甘肃华辰检测技术有限公司				验收监测时工况	满足		
	投资总概算（万元）	3000				环保投资总概算（万元）	45				所占比例（%）	1.50		
	实际总投资	2800				实际环保投资（万元）	40				所占比例（%）	1.43		
	废水治理（万元）	6.5	废气治理（万元）	28	噪声治理（万元）	1.0	固体废物治理（万元）	4.5		绿化及生态（万元）	/	其他（万元）	/	
新增废水处理设施能力	/				新增废气处理设施能力	/				年平均工作时	300d			
运营单位	陇南市武都区万红仓储物流有限公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91621202MA725FAE8E			验收时间	2024 年 7 月	
污染物排放达标与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)	
	废水													
	化学需氧量													
	氨氮													
	石油类													
	废气													
	二氧化硫													
	烟尘													
	工业粉尘													
	氮氧化物													
工业固体废物														
与项目有关的其他特征污染物														

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，(9)=(4)-(5)-(8)-(11)+(1)。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升。