

兰州星弘源新材料有限公司年产 70000 吨融雪剂、89000 吨水泥助磨剂建设项目 (阶段性) 竣工环境保护验收意见

2023 年 9 月 13 日，兰州星弘源新材料有限公司在兰州市主持召开了兰州星弘源新材料有限公司年产 70000 吨融雪剂、89000 吨水泥助磨剂建设项目竣工环境保护验收会议并成立了验收组。验收组由建设单位—兰州星弘源新材料有限公司、验收监测单位—甘肃华辰检测技术有限公司及 3 名专家(名单附后)组成。验收组听取了建设单位对项目环境保护执行情况的汇报、项目验收监测报告的介绍，验收组成员对环境保护“三同时”制度执行情况进行了现场检查，审阅了有关技术文件，经认真讨论，形成以下验收意见。

一、工程基本情况

兰州星弘源新材料有限公司位于甘肃省兰州市兰州新区水性科天 400 区 407 厂房北段，项目为新建，环评阶段生产规模为年产 70000 吨融雪剂、89000 吨水泥助磨剂。本项目现阶段实际总投资为 380 万元，其中实际环保投资为 41.2 万元，占总投资的 10.84%。

2023 年 3 月下发了《兰州星弘源新材料有限公司年产 70000 吨融雪剂、89000 吨水泥助磨剂建设项目环境影响报告表的批复》新环承诺发[2023]20 号，同意该项目建设。本项目已完成排污许可登记。由于目前生产过程无需进行原料烘干，因此尚未建设配套的烘干设备及燃料库房，本次验收仅为阶段性验收。验收工程范围为已建成的工程内容。

二、工程变动情况

根据项目实际建设情况，并对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》，本项目未发生重大变动。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

本项目运营期废水主要为生活污水，生活污水利用园区现有污水管道汇集后，进入园区化粪池处理，再进入兰州科天集团污水处理站进行污水处理，最终进入兰州新区第一污水处理厂。

(二) 废气

在生产时，针对进料、造粒、筛分等工序的粉尘，进料、造粒和筛分工序采用集气罩收集粉尘后由布袋除尘器处理，处理后由 15m 高排气筒进行有组织排放。造粒工序对辊轴处采取了全封闭处理；筛分机选用带密闭筛分室的环保型设备，减少了粉尘外逸量；对输送带进行了封闭；包装机进料口进行了加盖封闭；对粉尘收集装置的位置和工艺设计进行了优化，提高了粉尘收集率。

（三）噪声

本项目运营期选用了低噪声、低振动生产设备；筛分等高噪音设备设置了减振垫减振，并加强设备维护保养。

（四）固体废物

本项目运营期生活垃圾定点设置垃圾桶收集后委托环卫部门定期清运处置。在生产过程中产生的粉尘，收集后全部回用于生产。废弃的原料包装材料，如塑料袋、编织袋等，收集后交由供应商回收再利用。生产设备维修保养产生的废油及废油抹布，收集后暂存于危废贮存间。

四、环境保护设施调试效果及落实情况

（一）废气监测结果

根据验收监测结果，有组织废气排放浓度及速率满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）标准限值；厂界无组织粉尘满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中无组织限值，对周围环境的影响较小。

（二）噪声监测结果


根据验收监测结果，本项目厂界昼间噪声值范围昼间、夜间监测结果达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准限值要求。

五、工程建设对环境的影响

据验收调查结果可知，项目的建设对周边环境会产生一定的不利影响，建设单位依据环评报告中提出的各项生态恢复和污染治理措施对各污染物产生点进行了有效治理，因此项目的建成运行对环境的影响较小。

六、验收结论

经验收组核查，兰州星弘源新材料有限公司年产70000吨融雪剂、89000吨水泥助磨剂建设项目各项污染防治设施已基本按项目环境影响报告表及批复要求建成，建立了相应的环保管理制度，验收组同意本项目通过本次阶段性竣工环境保护验收。

验收组组长： 

特邀专家：

验收组其他成员：







